



Fachseminar Pumpenprüfung 2019

Prüfung von DIN- und EN-Pumpen für die Praktiker in den Feuerwehren und Feuerwehrtechnischen Zentralen

2-tägiges Fachseminar mit Verlängerungs-Option (Aufbau-Seminar)

inkl. Hotelübernachtung, Abendessen und Verpflegung

Bitte Wunschbuchung eintragen:

- Seminar 1: 14. bis 16. Mai 2019
- Seminar 2: 24. bis 26. September 2019
- Seminar 3: Zusatztermin nach Bedarf

FLADT
Engineering GmbH

Fladt Engineering GmbH
Max-Planck-Straße 14
D-77694 Kehl-Auenheim

Telefon +49 7851.95 66 98-0
info@fladt-engineering.de
www.fladt-engineering.de



Fachseminar Pumpenprüfung

1. Tag

Vormittag	Anreise
11:30–12:30 Uhr	Empfang
13:00–18:00 Uhr	Seminar (Theorie)
18:15 Uhr	Hotelbezug
19:00 Uhr	Fahrt nach Straßburg mit Besichtigung von Altstadt und Münster
20:00 Uhr	Gemeinsames Abendessen, Erfahrungsaustausch

2. Tag

08:30 Uhr	Kurze Wiederholung und Zusammenfassung der Theorie
09:00–11:00 Uhr	praktische Pumpenprüfung am hauseigenen Prüfstand
11:00–12:00 Uhr	Feedback und Verabschiedung

.....

12:00–13:30 Uhr	Mittagspause
13:30–18:00 Uhr	Vertiefung, Übungen
20:00 Uhr	Gemeinsames Abendessen, Erfahrungsaustausch

3. Tag

08:30–10:00 Uhr	Vertiefung, Übungen
10:00–11:30 Uhr	Individuelle Pumpenprüfung, Fehlersuche
11:30–12:00 Uhr	Feedback und Verabschiedung

**Aufbau-
Seminar**
optional

Seminarinhalte:

1. Tag

- Normative Verweise DIN/DIN EN
- Pumpenperipherie
- Bauteile einer Pumpe
- Funktionsweise der Bauteile
- Schadensbewertung an Bauteilen
- Hintergründe der Wurfweite von Strahlrohren
- Erklärung ausgewählter Begriffe aus der DIN EN 1028
- Leistungswerte der Pumpen nach DIN 14420
- Leistungswerte der Pumpen nach EN 1028
- Pumpenkennlinie und deren Bewertung
- Physikalische Eigenschaften des Wassers
- Kavitationskriterien
- Kavitation und deren Bewertung
- Maximale Saugschlauchlängen
- Saugschlauchgrößen
- Pumpenbetrieb, parallel und in Serie
- Bewertung von Leistungsverlusten an Pumpen mit Fehlersuche und technischen Hintergründen

2. Tag

- Wiederholung
- Praktische Pumpenprüfung
- Testläufe
- Drosselkurven mit unterschiedlichen Drehzahlen
- Drosselkurven mit unterschiedlichen Saughöhen
- Garantiepunkte
- Trockensaugprobe
- Statische Druckprüfung
- Dynamische Druckprüfung
- Prüfung von Tauchpumpen und Armaturen
- Feedback und Verabschiedung
- Urkunde Seminarteilnahme

2. Tag und 3. Tag (Aufbau-Seminar)

- Individuelle Pumpenprüfung
- Fehlersuche
- Vertiefung
- Übungen

Teilnehmer: 7-12 Personen

Kosten: Tag 1 + 2: EUR 680,- (netto) / Teilnehmer inkl. Verpflegungs- und Übernachtungskosten (1 Nacht)
optional: Tag 2 + 3 / Aufbau-Seminar: EUR 300,- (netto) / Teilnehmer inkl. Verpflegungs- und Übernachtungskosten (1 Nacht)

Ort: Max-Planck-Straße 14, 77694 Kehl-Auenheim

Durchführung: Rüdiger Fladt (Geschäftsführer)
 Dipl.-Ing. (FH) Günter Bechtold (Ltd. Branddirektor a. D.)

FLADT
 Engineering GmbH

Fladt Engineering GmbH
 Max-Planck-Straße 14
 D-77694 Kehl-Auenheim

Telefon +49 7851.95 66 98-0
 info@fladt-engineering.de
 www.fladt-engineering.de