

Zubehör für Pumpenprüfstände

passend zu allen Fladt-Prüfständen durch optimales Baukastensystem

Tauchpumpenprüfung



Als eigenständiger **Tauchpumpenprüfstand** oder in Verbindung zu unseren Vakuumprüfständen, Anschluss und Behälter zur Prüfung von Tauchpumpen bis TP 15-1

500 Liter Behälter

- > Regelventil zur Füllstandsregelung
- > Niveausonde zur Füllstandsregelung
- > Storz 125 Schlauch zum Anschließen an den Sauganschluss



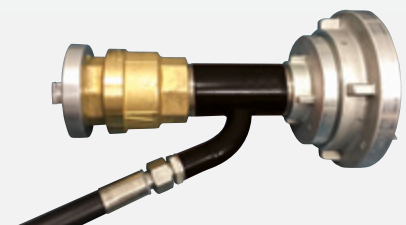
Statische/dynamische Druckprüfung



Im Lieferumfang:

- > Hydraulikschlauch
- > Druckerhöhungspumpe
- > Magnetventil zum Fluten der Pumpe oder des Armaturenprüfwagens
- > Adapterstück

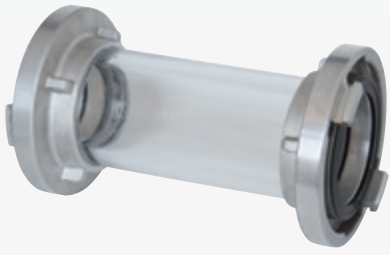
Druckerhöhungspumpe zur Durchführung der statischen/dynamischen Druckprüfung und zur Armaturenprüfung.



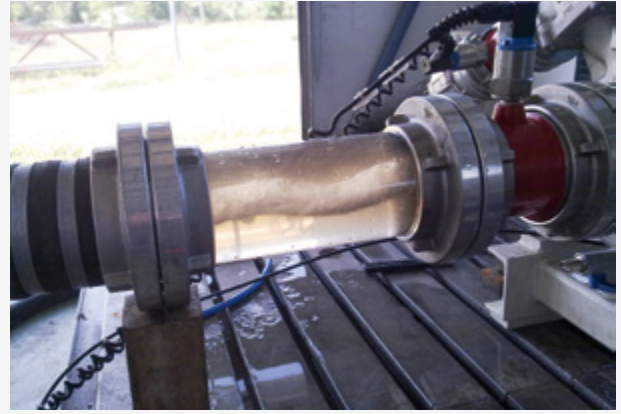
Adapterstück für die Druckprüfung

Für Pumpen mit einer Doppelfreikolben-Entlüftungseinrichtung. Mit Anschluss für die Druckerhöhungspumpe

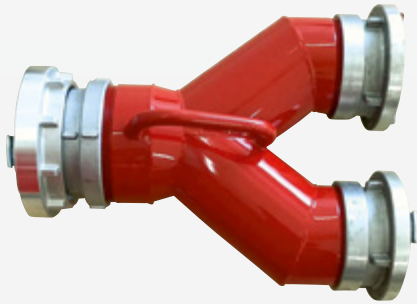
Klarsicht-/Kavitationsstutzen



Zur Visualisierung der Dampfblasenbildung bei Kavitation der Pumpe liefern wir einen speziellen, aus dem Vollen gedrehten Klarsichtstutzen in einer sichtbaren Länge von 200 mm mit einer Wandstärke von 15 mm. Der Stutzen ist beidseitig mit A-Festkupplungen versehen.



Sammelstück Storz-F zu 2 x Storz A-110



Sammelstück aus Edelstahl, drehbare Kupplung Storz F-150, zwei parallele Ausgänge mit Festkupplungen Storz A-110, alternativ Storz-125



Abgas-Absauganlage



Mobile Abgas-Absauganlage

Gewicht: 55 kg
Ventilator: max. 3.000 m³/h
Motorleistung: 1,50 KW
Anschl. spannung: 3 x 400 V/50 Hz



Abgas-Standtrichter LKW

höhenverstellbar von 60-550 mm
Saugöffnung 350 x 260 mm
für Absaugschlauch NW 200

Fladt Engineering GmbH
Max-Planck-Straße 14
77694 Kehl-Auenheim
info@fladt-engineering.de
www.fladt-engineering.de

Für Fragen stehen wir Ihnen
gerne zur Verfügung!
Hotline: +49 78 51.95 66 98-0

FLADT
Engineering GmbH
30 JAHRE INNOVATION & SERVICE